

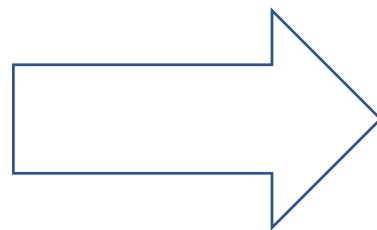
一貫パレチゼーション

日本海運輸 株式会社

発荷主様

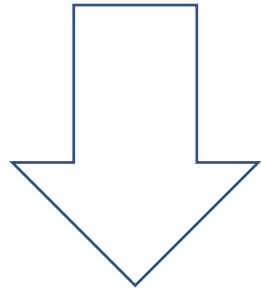
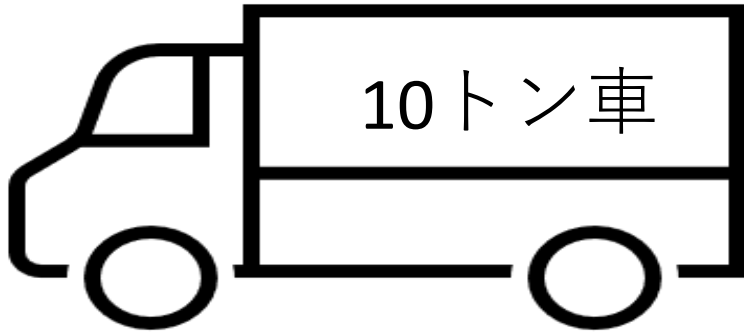
日段株式会社
(鳥取市)

段ボール製品

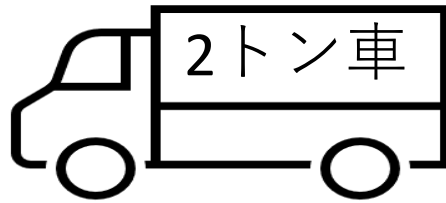
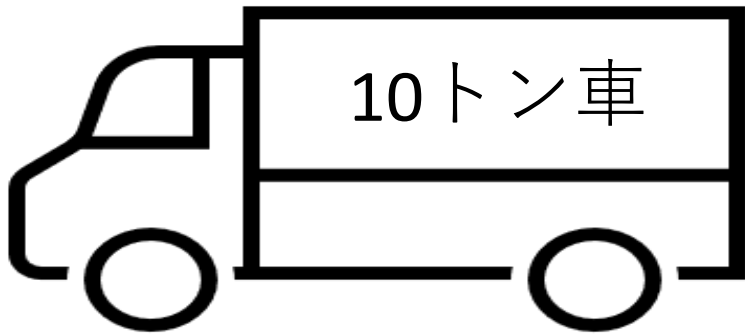


着荷主様

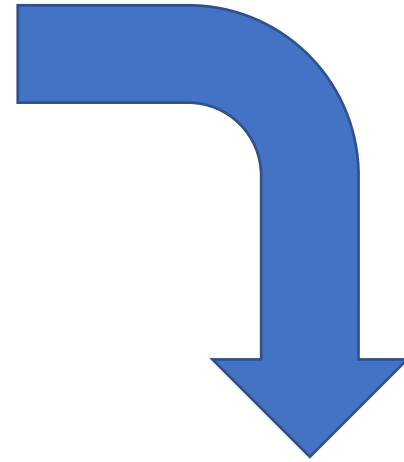
工場A
(境港市)



物量が増加

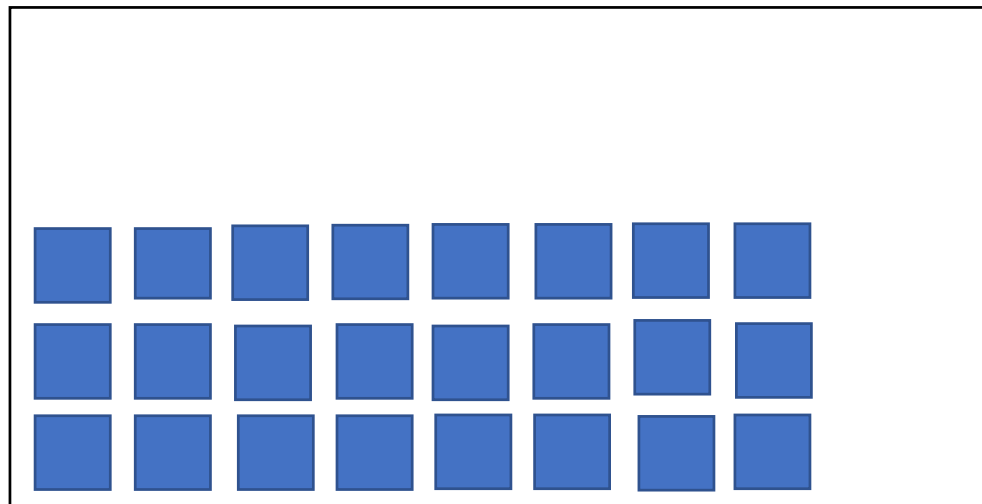


非効率な運行の発生



物流改善へ！

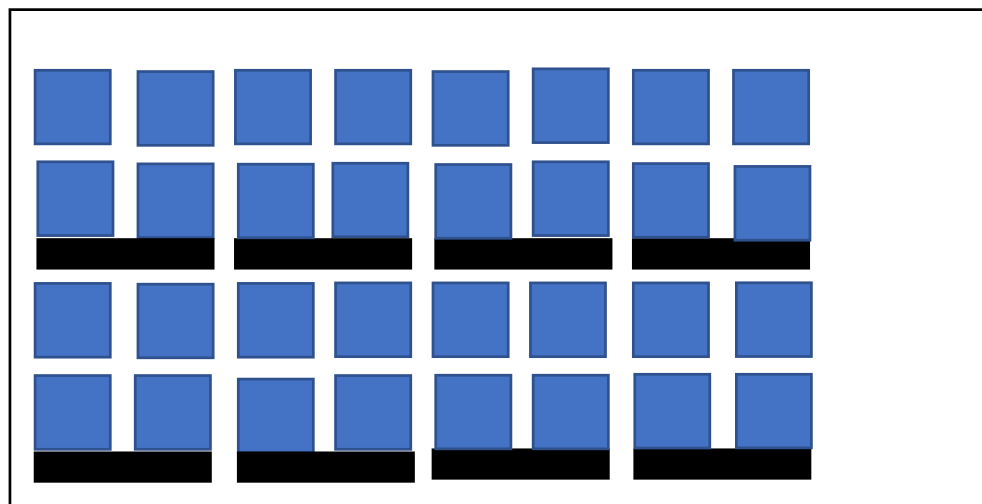
<バラ積み>



バラ積みでは製品を高く積載することができない

⇒ 積載量が減る ↓

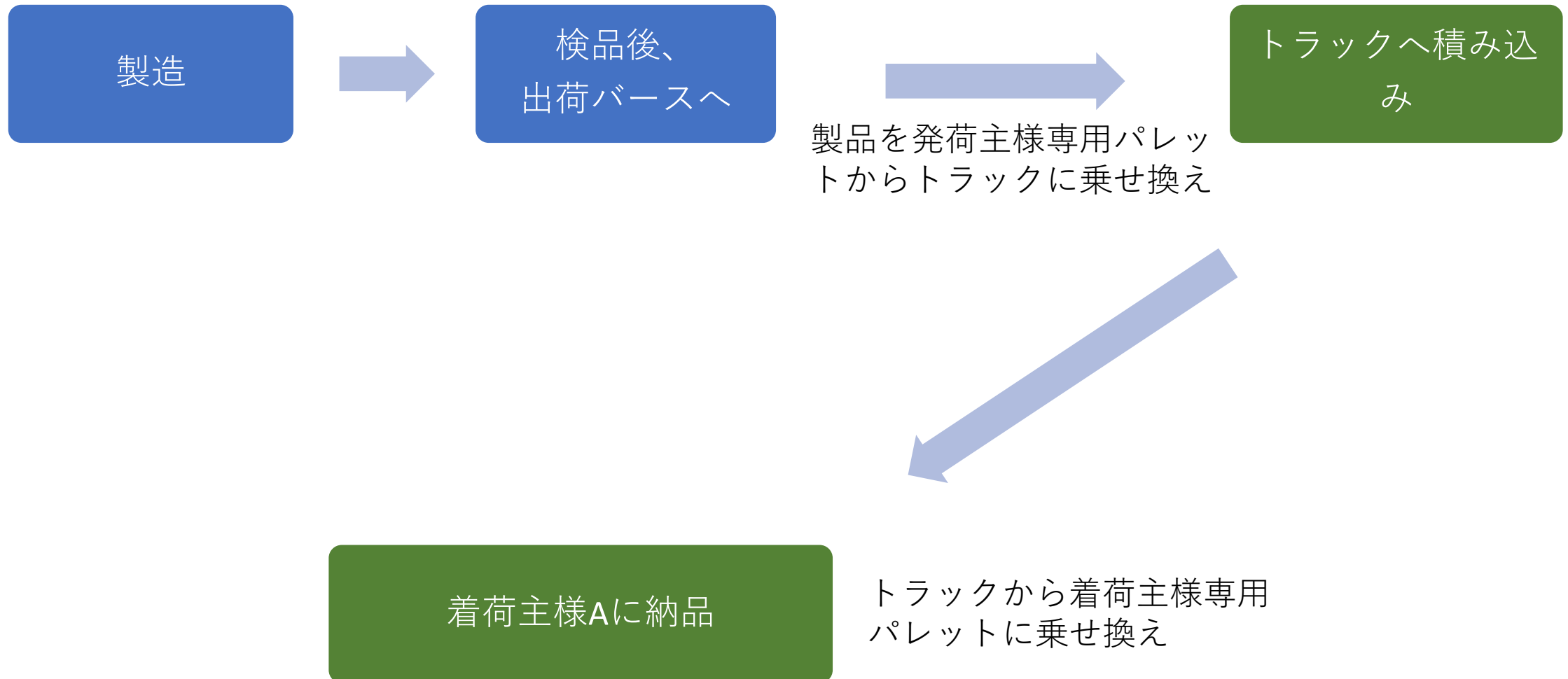
<パレット積み>



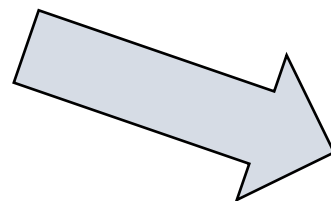
パレット積みにする
ことで高く積載する
ことが可能

⇒ 積載量が増加 ↑

手積み手降ろし作業が発生

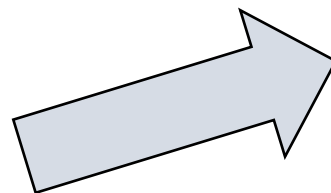


発荷主様の
専用パレット

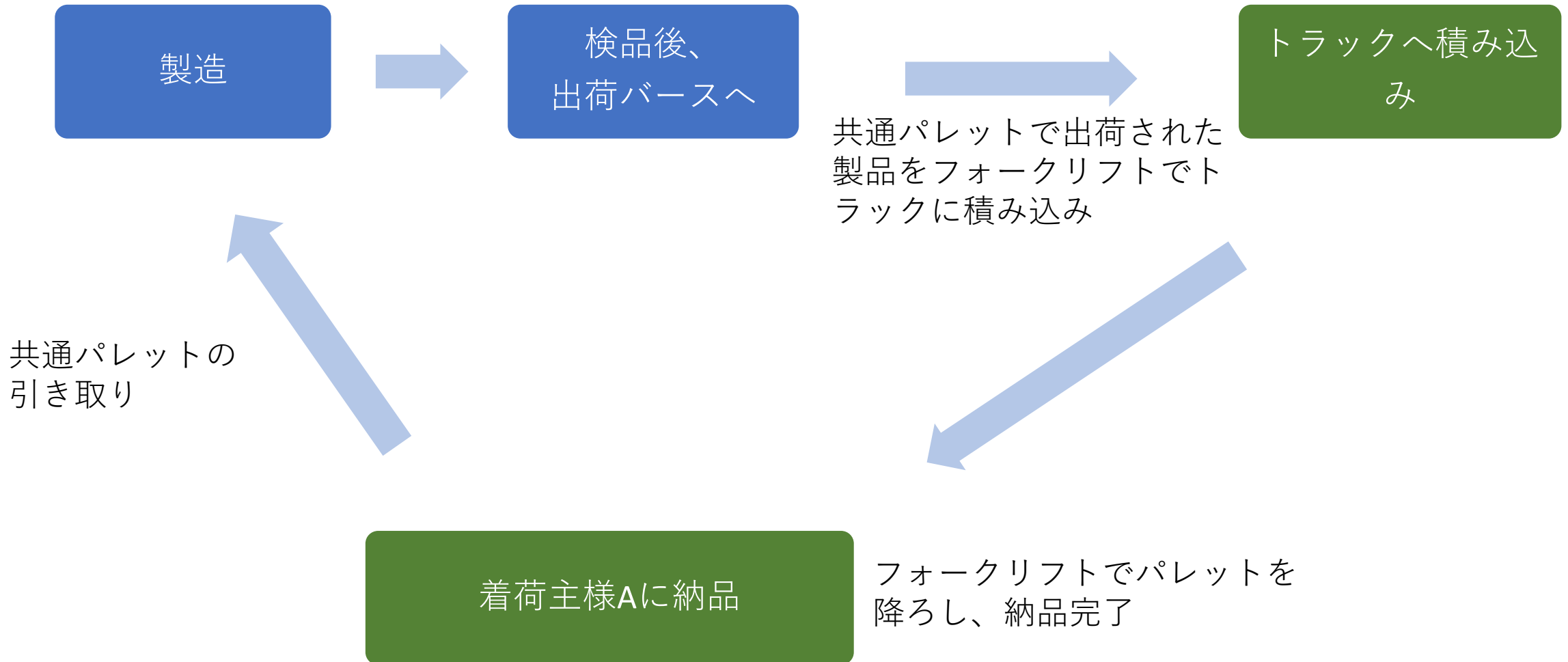


共通のパレット

着荷主様の
専用パレット



共通のパレットを使用することで 10トン車の積載量UP！手作業削減！



パレットサイズ

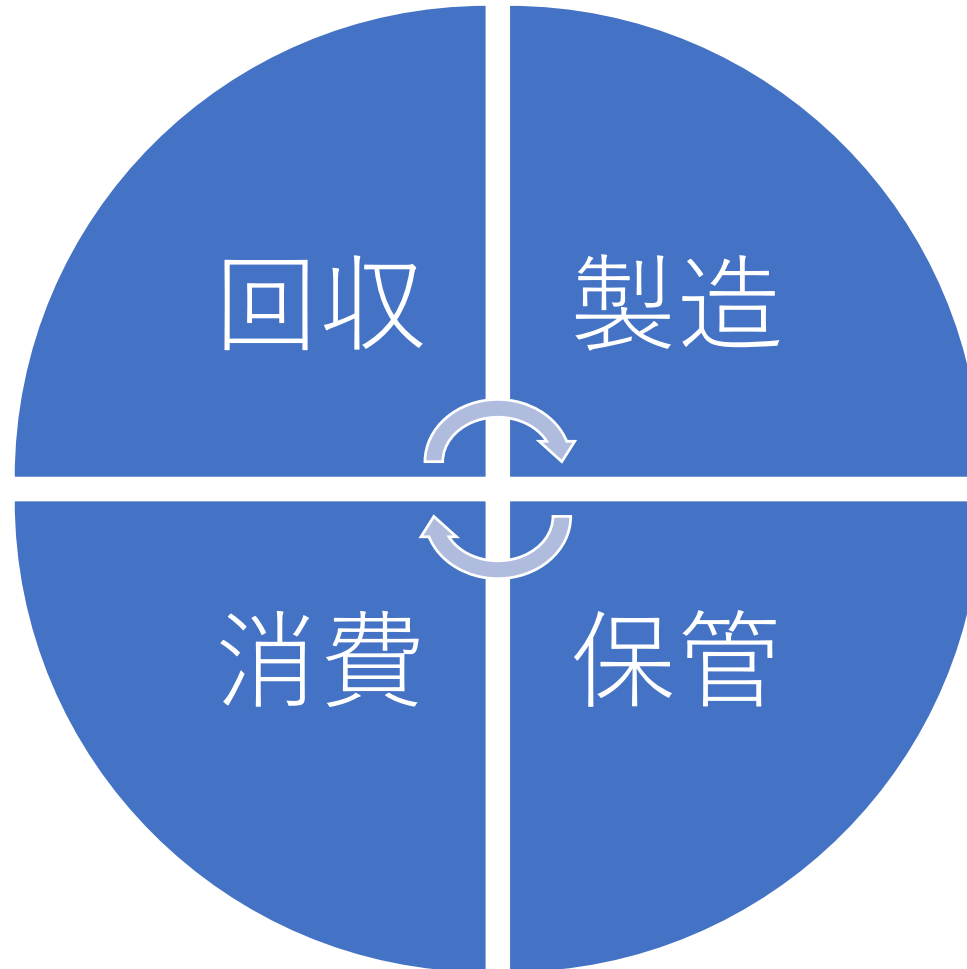
製造機械に
適した規格

トラックに
適した規格

自動倉庫に
適した規格

輸送量 1 日分 × 3 ~ 4 倍のパレット数が必要

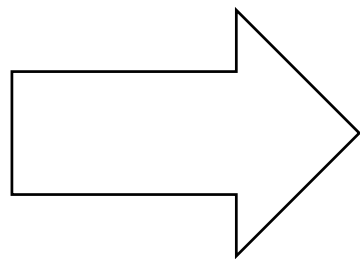
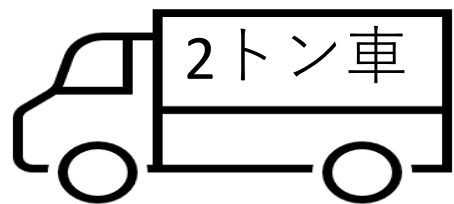
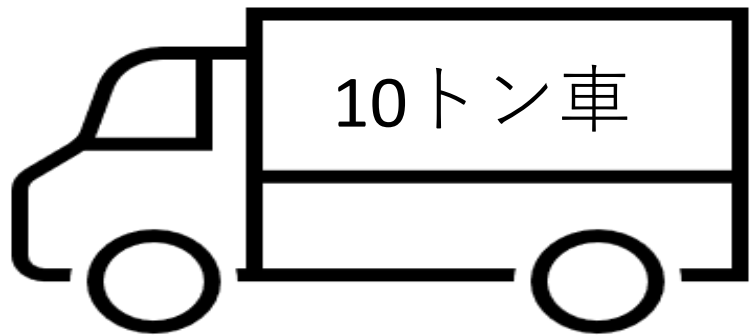
- 帰り便で回収できる枚数



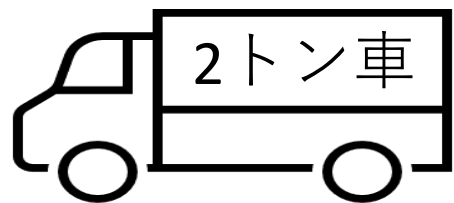
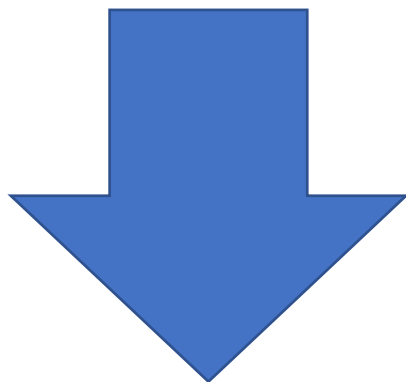
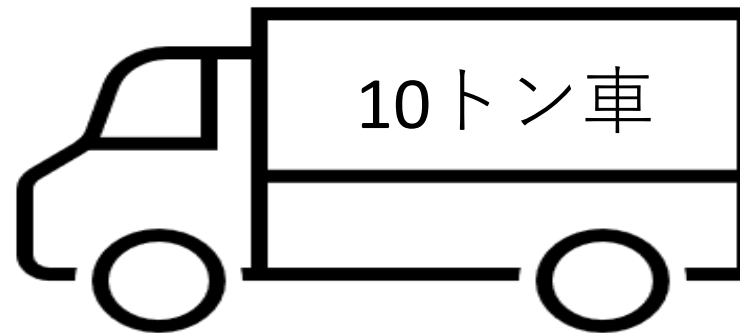
- 発荷主様の生産ペース

- 着荷主様の消費ペース

- 生産に合わせて出荷ペースで一時的に保管



改善



× 1台分の運行を削減

長時間労働



荷役作業時間が
30%~40%改善

荷物事故の
リスク



荷物事故の発生0%

経験、体力が
必要



誰もが確実にできる
業務

ドライバー



環境



荷主様