

佐治川ダム放流設備点検業務委託（ゼロ県債）仕様書

- 1 業務名称 佐治川ダム放流設備点検業務委託（ゼロ県債）
（以下「本委託業務」という。）
- 2 業務場所 鳥取県鳥取市佐治町尾際 佐治川ダム管理事務所
- 3 業務期間 令和7年4月1日から令和8年3月31日まで
- 4 提出図書
 - (1) 受注者は契約締結後7日以内に次の図書を発注者に提出するものとする。
 - ア 工程表
 - イ 現場代理人選任通知書
 - ウ 主任技術者選任通知書イ、ウは兼ねることが出来る。なお提出部数は2部とする。
 - (2) 受注者は点検が完了したときには次の成果品を提出するものとする。
 - ア 報告書 A4版とし、1部ごとに写真を貼付し2部提出のこと。
 - (3) 受注者は、令和8年3月31日までに業務完了通知書を提出すること。
- 5 点検内容
 - (1) 一般事項
 - ア 一般事項

本委託業務は本仕様書に基づくほか、下記規格及び基準に適合すること。
受注者は下記点検対象設備（以下「設備」という。）の機能保全のため技術者等を派遣し、業務等（個別及び臨時点検）を行うものとする。（臨時点検（設備障害）時には速やかに対応できるよう代替機等を確保しておくこと。）
なお、本仕様書に示されていない事項であっても設備の機能上必要と認められる軽微な点検は、受注者の負担において実施するものとする。
 - イ 規格及び基準
 - (ア) ゲート点検・整備要領（案）（（社）ダム・堰施設技術協会）
 - (イ) 河川用ゲート設備点検・整備・更新検討マニュアル（案）（国土交通省）
 - (ウ) ダム・堰施設技術基準（案）（国土交通省）
 - (エ) 機械設備点検整備共通仕様書（案）（（社）日本建設機械化協会）
 - (オ) 機械工事共通仕様書（案）（国土交通省）
 - (カ) 日本工業規格（JIS）
 - (キ) 電気設備技術基準
 - (ク) 日本電気機械工業会標準規格（EIAJ）
 - (ケ) 佐治川ダム操作規則・細則
 - (コ) その他関係法令・規格・基準等
 - (2) 特記事項
 - ア 点検対象設備

詳細は、「佐治川ダム放流設備点検業務委託（ゼロ県債）対象設備一覧表」及び図面による。

イ 潤滑油交換作業

ゲート開閉装置に使用するワイヤロープ潤滑油の除去及び塗布交換を実施すること。

ウ 機器の操作

本委託業務の遂行に当たりゲート等機器の操作は責任を持って行うこと。なお、操作は監督員の立会いにより実施するものとする。

エ 点検の期間

年次定期点検は令和7年4月1日から令和7年6月20日の期間内に実施することとし、日程は事前に監督員と協議して決定すること。

点検の実施に当たっては事前に綿密な工程打合せを行い、気象状況に注意し、洪水等が予想される場合は点検を中止し、機器が使用可能な状態に復旧するとともに点検を延期すること。

オ 報告書の提出及び検査

エの点検が完了したときには報告書を2部提出すること。また、令和8年3月31日までに業務完了通知書を提出し発注者の検査を受けること。

カ 臨機の処置

点検中に災害又は事故が発生した場合は、速やかに適切な処置をとり、直ちにその経緯を発注者に報告すること。

キ 機器故障時の対応

委託期間中において対象機器が故障した場合は、速やかにかつ責任をもって対処すること。なお、修理に必要な費用については、本仕様書外とし、別途協議のうえ決める。

ク 養生及び後片付け

点検を行う上で、既存部分を汚染又は損傷するおそれがある場合は、適切な方法で養生を行うこと。また、点検完了後には、作業部分の後片付け及び清掃を行うこと。

なお、受注者の責めにより既存部分を汚染又は損傷した場合は、既成に習い補修をすること。第三者に損害を与えた場合は賠償を行うこと。

6 委託料の支払

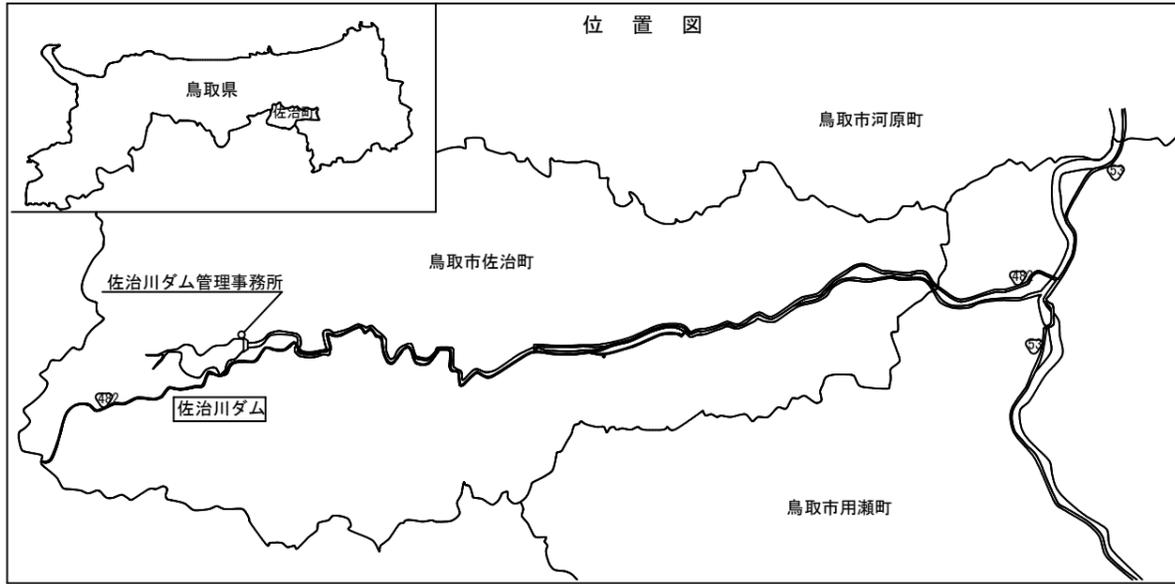
委託料は本仕様書の5（2）オに示す検査に合格した後、支払うものとする。

7 その他

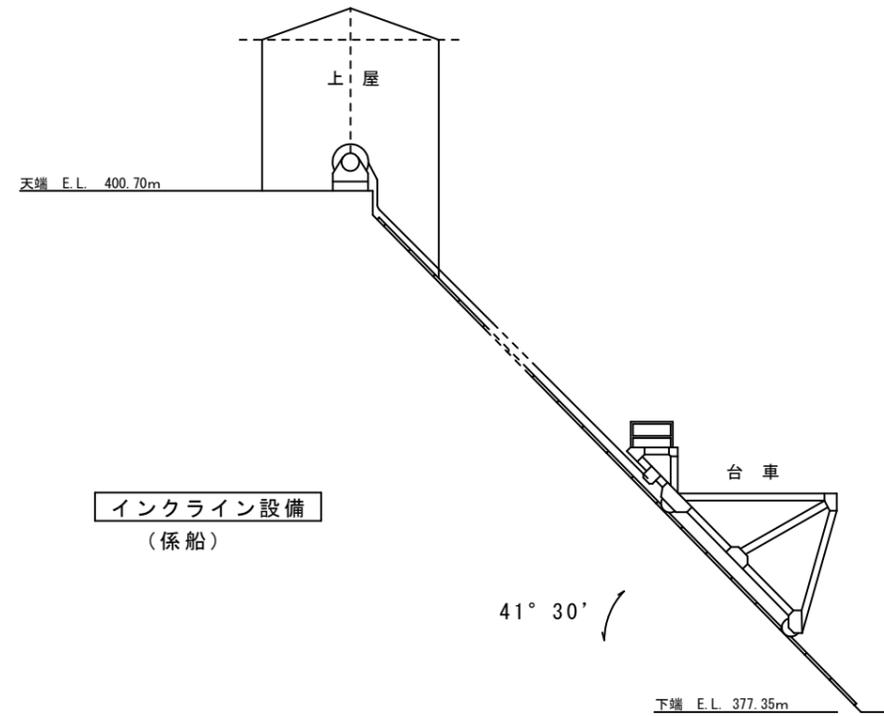
本仕様書に疑義を生じた場合は監督員と協議するものとする。

佐治川ダム放流設備点検業務委託（ゼロ県債）対象設備一覧表

| 対象設備 | 規格 | 操作方法 | 数量 | 点検対象 | | 備考 |
|------------|-----------------------------------------------------|---------|-----|-----------------|---|-------------------------------------------------------------------------------|
| クレストゲート | ラジアルゲート ワイヤ式 W9.0m×H8.3m ワイヤ長 右岸37.0m 左岸27.7m | 遠方・機側 | 1 門 | ゲート設備一式 | ○ | 佐藤工業製 S47設置 H10改修 ゲート改修済(R05年03月) |
| コンジットゲート | ラジアルゲート 揺動油圧シリンダー式W2.3m×H1.9m 機側中継盤含む | 遠方・機側 | 2 門 | No.1ゲート設備一式 | ○ | 栗本鉄工所製 S47設置 H9改修 No.1ゲート改修済(R03年02月) No.2ゲート改修済(R04年03月) |
| | | | | No.2ゲート設備一式 | ○ | |
| コースターゲート | ローラゲート ワイヤ式W3.2m×H2.3m ワイヤ長55.0m/1門 | 機側 | 2 門 | No.1ゲート設備一式 | | 栗本鉄工所製 S47設置 H10改修 No.2ワイヤーR01年交換 No.1ワイヤーR02年交換 改良工事中 |
| | | | | No.1ワイヤロープ潤滑油交換 | | |
| | | | | No.2ゲート設備一式 | | |
| | | | | No.2ワイヤロープ潤滑油交換 | | |
| ホロージェットバルブ | 電動油圧式 管口径750mm | 遠方・機側 | 1 基 | ゲート設備一式 | | 佐藤鉄工製 H12設置 改修中 工事瑕疵期間中 |
| スルースバルブ | 電動油圧式 管口径750mm | 機側 | 1 基 | ゲート設備一式 | | 三菱重工業製 S47設置 H12改修 改修中 工事瑕疵期間中 |
| ホロージェットバルブ | 電動スピンドル式 管口径250mm | 遠方・機側 | 1 基 | ゲート設備一式 | | 佐藤鉄工製 H12設置 改修中 工事瑕疵期間中 |
| スルースバルブ | 手動スピンドル式 管口径250mm | 手動 | 1 基 | ゲート設備一式 | | 佐藤鉄工製 H12設置 改修中 工事瑕疵期間中 |
| 放流管 | コンジットゲート用埋設隅R付角鋼管 管長26m 呑口W3.2m×H3.2m | | 2 条 | | ○ | S47設置 H9改修塗装 No.1ゲート塗装済(R02年06完成) No.2ゲート塗装済(R02年06完成) |
| インクライン設備 | ワイヤロープ巻取り式 走行レール31m 台車 約900kg ワイヤ長67.4m | リモコン・機側 | 1 式 | インクライン設備一式 | ○ | 大和エンジニアリング H8設置 |
| | | | | ワイヤロープ潤滑油交換 | ○ | |



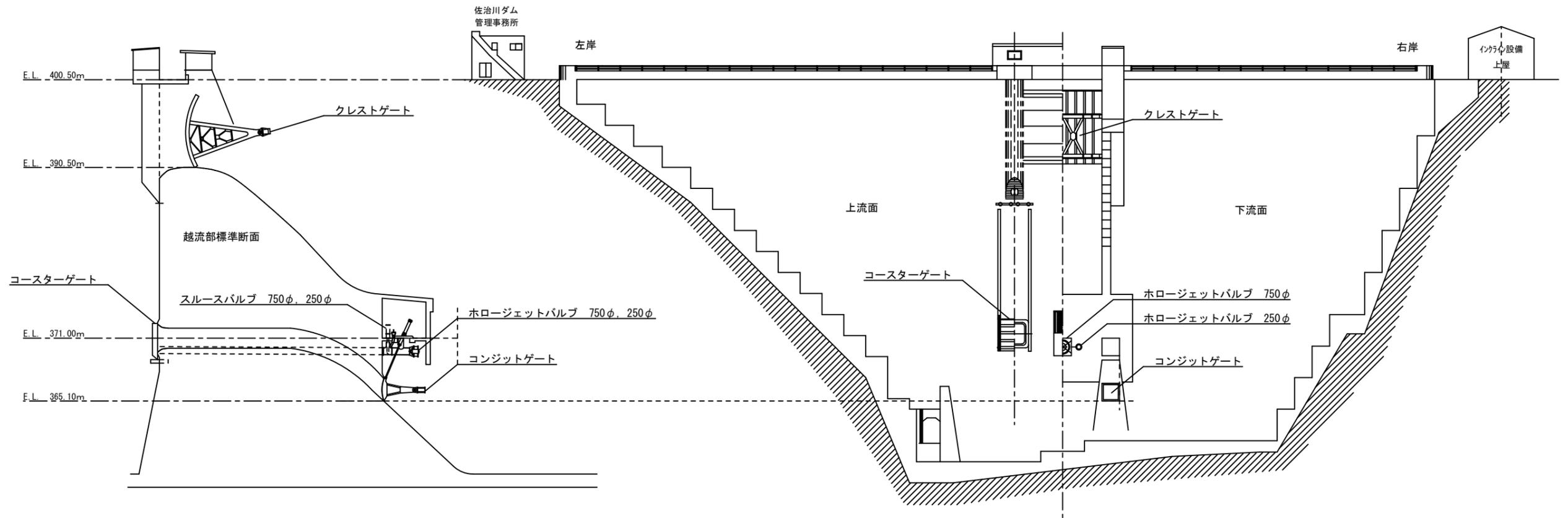
位置図



インクライン設備
(係船)

41° 30'

下端 E.L. 377.35m



機器配置図

| | | | |
|------|------------------------|----|-----|
| 業務名 | 佐治川ダム放流設備点検業務委託 (ゼロ県債) | | |
| 業務場所 | 鳥取県鳥取市佐治町尾際 | | |
| 図名 | 機器配置図 | 図番 | 1/1 |